

INTERNAL AND EXTERNAL FINISHING LE FINITURE INTERNE ED ESTERNE



**The detail which makes the difference
Il Dettaglio che fa la differenza**

Albrigi Tecnologie è da sempre all'avanguardia nella produzione di impianti e di serbatoi in acciaio inox inossidabile adatti per le industrie chimiche, alimentari, farmaceutiche, cosmetiche, enologiche, olearie, bio e nano tecnologie e petrolifere.

Albrigi Tecnologie offre un servizio di grande privilegio al cliente che a lui si rivolge; in prima battuta il nostro staff tecnico studia il bisogno del cliente, poi progetta l'impianto ed infine, ma solamente quando il cliente è soddisfatto della progettazione passa alla successiva fase di produzione.

Ogni impianto **Albrigi Tecnologie** è prodotto seguendo una rigida filosofia operativa, frutto di un'esperienza trentennale nel settore, che ha permesso all'Azienda di acquisire le più moderne tecnologie e le più sofisticate tecniche costruttive. La struttura produttiva, quasi totalmente robotizzata, garantisce standard qualitativi elevati e la massima precisione nelle lavorazioni e nelle finiture.

Tutti gli impianti e i serbatoi **Albrigi Tecnologie** sono interamente realizzati in acciaio inox AISI 304L o, su richiesta, AISI 316L e sono progettati per unire, alla garanzia igienica dell'acciaio, velocità e efficacia nelle operazioni di manutenzione e di pulizia.

Grazie ad una produzione diversificata e ad una ricca gamma di proposte, **Albrigi Tecnologie** è in grado di risolvere le diverse problematiche di dimensioni, spazio e trasporto, nel rispetto delle più rigide normative del mercato sia italiano che estero



Albrigi Tecnologie has always been at the cutting edge in the production of finishes and tanks in stainless steel suitable for the production of chemicals, foodstuffs, pharmaceuticals, cosmetics, wine and oil, bio- and nanotechnologies and the petroleum industry.

Albrigi Tecnologie provides a tailor-made service for its clients: firstly, our technical staff examines the clients' requirements, then designs the plant and finally, but only when the client has approved the design, the subsequent production phase is launched.

All **Albrigi Tecnologie** plant is produced in accordance with a strict operational philosophy, the outcome of more than thirty years' experience in the sector, which has enabled the Company to acquire the most modern technologies and the most sophisticated construction techniques. The production facility, almost entirely automated, ensures very high quality standards and the utmost precision in the processing and the finishing. All **Albrigi Tecnologie** equipment and tanks are entirely made of AISI 304L stainless steel, or AISI 316L on request, and are designed to combine speed and effectiveness in maintenance and cleaning operations in order to ensure the hygienic condition of the steel. Thanks to diversified production and a very wide range of products, **Albrigi Tecnologie** is able to solve the various problems of size, space and transport, in compliance with the strictest regulations of both the Italian and foreign markets.



WHY CHOOSE ALBRIGI TECNOLOGIE?

- A very wide range of models and capacities in all shapes and sizes - ready for delivery
- A broad selection of accessories and spare parts ready for delivery
- 25 years warranty
- Consulting, Engineering, Production and Training



PERCHE' SCEGLIERE ALBRIGI TECNOLOGIE?

- Una vasta gamma di modelli e capacità - di tutte le forme e misure - in pronta consegna;
- Un'ampia gamma di accessori e ricambi - in pronta consegna;
- Garanzia di 25 anni
- Consulenza, Progettazione, Produzione e Formazione

“CLASSIC” FINISHING • FINITURA “CLASSIC”
“the most utilized” • “la più usata”

Mod. **DESIGN**
2R mirror finish
Finitura 2R lucida a specchio



Mod. **NATURAL**
2B Natural finish
Finitura 2B natural



Mod. **CLASSIC**
2R mirror finish
Finitura 2R lucida a specchio



Mod. **STANDARD**
Embossed finish
Finitura fiorettata



“ELEGANCE” FINISHING • FINITURA “ELEGANCE” *“the most polished” • “la più ricercata”*

Mod **BRUSH**:

is the finish with pre-satin-finished sheet, with 180-220-320-400 grains, vertically patterned and with both circular and vertical welds rolled, flattened and with a gran 60 satin finish

Mod. **BRUSH**

Finitura con lamiere presatinate (grana 180-220-320-400), posizionate in verticale.

Le saldature sia circolari che verticali sono rullate, spianate e satinare con grana 60.



Ultra-fine brushed

SCOTCH BRITE o ELEGANCE finish

It consists of total and uninterrupted satin finishing even on welds which are the first, wheter vertical or circular, rolled and then shaved and flattened so that no reflections are visible and so that satin-finishing can be total and continuous with no interruptions and in a variety of grains according to the type of exterior finish requested, with ultra-fine grain scotch brite patterns

Lo spazzolato finissimo

Finitura SCOTCH BRITE o ELEGANCE

si tratta di una satinatura totale e continua sulle saldature, sia circolari che verticali, che in principio vengono laminate, successivamente rasate e spianate; in questo modo non si vedono, le saldature, di riflesso; la satinatura appare totale e continua, senza interruzioni. Viene eseguita utilizzando vari tipi di grana, a seconda del tipo di finitura esterna desiderata, utilizzando ruote scotch brite in grana finissima.



“FANTASY” FINISHING • LA FINITURA “FANTASY” “ the most unique” • “la più singolare”

Mod. PICTURETANK, COLORTANK:

Applied directly on the natural steel with silk-screen impression of images or special colors to customer's request. This is an oven-baked paint carried out before the tank is built, making these objects unique because they always convey the message that the customer wants to express

L'immagine o i colori scelti, vengono impressi, per serigrafia, direttamente sull'acciaio inox; l'immagine o i colori vengono trattati dentro un forno prima della costruzione del serbatoio. Questo particolare trattamento rende unico il serbatoio, e in questo modo riusciamo sempre a trasmettere il messaggio che il cliente vuole..

Colortank



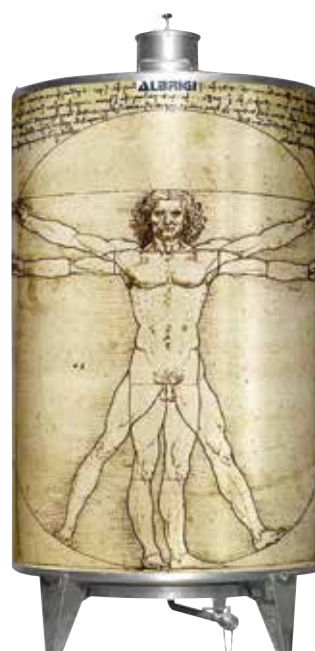
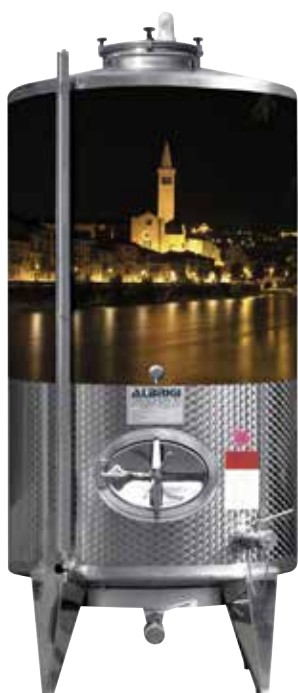
Picturetank



“IMAGE” FINISHING - LA FINITURA “IMAGE”

“the original” • “l’inedita”

- This is an adesive film affixed to the tank when it’s finished
 - The film is made of an exclusive colored plastic
 - It can also be affixed on existing old tank
 - The film lasts several years even in direct sunlight because it uses a technology of printing on film designed for outdoor use
 - The film is very economic
- E’ una pellicola adesiva che viene applicata all’esterno del serbatoio una volta che è stato finito
 - E’ in materiale plastico colorato
 - Si può applicare anche a vecchi serbatoi
 - La pellicola ha durata pluriennale, è resistente al sole e alla pioggia
 - E’ economica





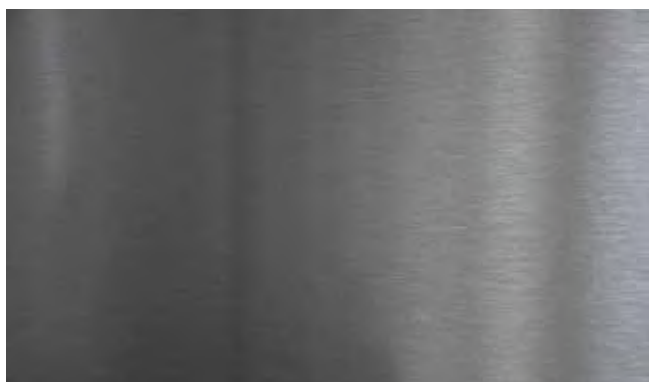
YOUR CHOICE OF EXTERNAL FINISHING • FINITURA ESTERNA A SCELTA



Close and well accentuated vertical marbling
Fiorettatura verticale a passo corto ben marcato



Satin finish - 180 grain vertical surface finishing
Superficie satinata grana 180 verticale



Circular Scotch Brite satin finish
Finitura satinata Scotch Brite circolare



Mirror polished interior and exterior 2R natural finish with 0.06 Micron roughness
Finitura interna ed esterna lucida a specchio 2R naturale con rugosità 0,06 Micron



2B natural steel works finish
Finitura 2B naturale da acciaieria



Picturetank: example of a custom exterior finish
Picturetank: esempio di finitura esterna personalizzata

WELDING OF EXTERNAL FINISHES • FINITURE DELLE SALDATURE ESTERNE



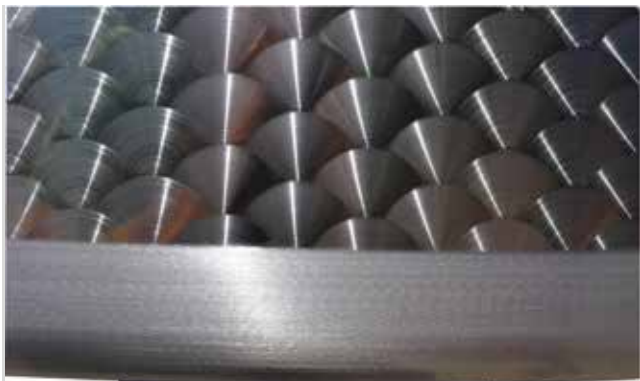
VERTICAL LAMINATE WELDINGS SALDATURE VERTICALI LAMINATE



External vertical laminate and satin finish welding 60 gr external
Saldatura esterna verticale laminata e satinata gr 60 esterno

Rolled and mirror polished interior Tig/plasma welding on mirror polished sheet metal 2R finish 0.06 Micron roughness

Saldatura a Tig/plasma interna rullata e lucidata a specchio su lamiera lucidata a specchio finitura 2R rugosità 0,06 Micron



60 gr. Rolled satin Tig/plasma external welding
Saldatura esterna a Tig/plasma rullata e satinata gr. 60



Circular interior Tig/plasma welding of bottom border, rolled and mirror polished

Saldatura Tig/plasma circolare interna del bordo del fondo rullata e lucidata a specchio



60 gr. Rolled satin Tig/plasma external welding
Saldatura a Tig esterna rullata e satinata di chiuso



Satin finish Tig welding of the double wall border
Saldatura del bordo dell'intercapedine a Tig satinata

FINISHING OF EXTERIOR WELDINGS OF ACCESSORIE • FINITURA DELLE SALDATURE ESTERNE DEGLI ACCESSORI



Termostar polished interior double wall, with repeated polishing of the sheet metal in the area of the studded seam.

Interno lucido di intercapedine Termostar nella zona della trapuntatura viene rilucidata la lamiera.



Trimmed and mirror polished interior welding of door

Saldatura interna di portella rasata e lucidata a specchio.



Interior welding of total drain, flute mouth polish

Saldatura interna di scarico totale, lucida a bocca di flauto



Din welding on inside of sleeve, trimmed and mirror polished.

Saldatura interna di manicotto din, rasata e lucidata a specchio



Trimmed and polished interior welding of round hatch

Saldatura interna, rasata e lucidata, della portella tonda



Trimmed and polished interior welding of manhole neck

Saldatura interna, rasata e lucidata, del collo del chiusino

FINISHING OF EXTERIOR WELDINGS OF ACCESSORIES • FINITURA DELLE SALDATURE ESTERNE DEGLI ACCESSORI TIG ORBITAL WELDINGS • SALDATURE ORBITALI A TIG



External manual TIG welding of hatch
Saldatura esterna a TIG manuale di portella



TIG welding passed through by two tubes
Saldatura a TIG trapassata di due tubi



TIG welding of foot to bottom of tank
Saldatura a TIG di piede sul fondo



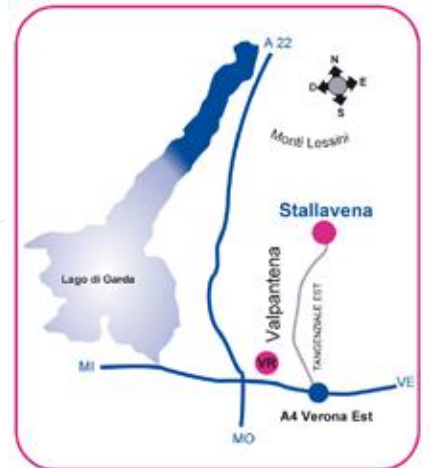
Brushed TIG exterior welding of DIN sleeve coupling
Saldatura a TIG spazzolata esterna di manicotto DIN



External oval manual TIG welding of hatch
Saldatura a TIG manuale su portella ovale all'esterno



Brushed TIG welding of sleeve coupling on sampler
Saldatura a TIG di manicotto del preleva campioni spazzolata



Autostrada A4, uscita Verona Est, Tangenziale Est, uscita Grezzana / Valpantena / Lessinia SP 6, uscita Stallavena

A4 highway, exit Verona Est bypass "Tangenziale Est", direction Valpantena / Lessinia exit Grezzana / Valpantena / Lessinia SP 6, exit Stallavena

Via Tessare, 6/A • 37023 • loc. Stallavena di Grezzana (Verona) • Italy •

P.IVA/C.F.: 02113390237

Tel.: + 39 045 907411 • Fax: + 39 045 907427

info@albrigi.it • www.albrigi.it